

## 相当规格

AWS -  
 GB/T 36037 S A FB 173 AC H5  
 EN ISO 14174 S A FB 173 AC H5

## 特性与用途

TF-560为氟碱型烧结焊剂，该焊剂具有优良的焊接工艺性能，易脱渣，焊缝成型美观。焊缝具有较高的低温冲击韧性，可交直流两用，直流焊接时焊丝接正极。

适用于锅炉、压力容器、桥梁、贮运油（汽）罐、船舶与风力发电等多个行业钢结构焊接。

## 注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

## 熔敷金属化学成份(wt%)

| 搭配线材        | AWS A 5.17   | GB/T 5293           | C    | Si   | Mn   | P     | S     | Mo   |
|-------------|--------------|---------------------|------|------|------|-------|-------|------|
| TSW-12KM    | F7A2-EM12K   | S 49A 3U FB SU22 H5 | 0.05 | 0.54 | 0.97 | 0.02  | 0.008 |      |
| TSW-12KH    | F7A4-EH12K   | S 49A 4U FB SU42 H5 | 0.05 | 0.62 | 1.53 | 0.023 | 0.007 |      |
| TSW-12KHG   | F7A4-EG      | S 49A 4 FB SUG H5   | 0.04 | 0.47 | 1.43 | 0.025 | 0.006 |      |
| TSW-14H     | F7A4/P4-EH14 | S 49A 4U FB SU41 H5 | 0.06 | 0.47 | 1.59 | 0.027 | 0.006 |      |
| TSW-10Mn2   | --           | S 49A 4 FB SU34 H5  | 0.05 | 0.39 | 1.47 | 0.026 | 0.008 |      |
| TSW-08MnMoA | --           | S 57A 4U FB SUM3 H5 | 0.05 | 0.55 | 1.33 | 0.019 | 0.007 | 0.31 |

## 熔敷金属机械性能

| 搭配线材        | 屈服强度 MPa | 抗拉强度 MPa | 延伸率 %   | 冲击值 J | 温度(°C) | 热处理 |          |
|-------------|----------|----------|---------|-------|--------|-----|----------|
| TSW-12KM    | AWS 标准   | ≥400     | 480-660 | ≥22   | ≥27    | -30 | AW       |
|             | GB/T 标准  | ≥390     | 490-670 | ≥18   | ≥47    | -30 | AW       |
|             | 例值       | 445      | 520     | 30    | 161    | -30 | AW       |
| TSW-12KH    | AWS 标准   | ≥400     | 480-660 | ≥22   | ≥27    | -40 | AW       |
|             | GB/T 标准  | ≥390     | 490-670 | ≥18   | ≥47    | -40 | AW       |
|             | 例值       | 480      | 565     | 28    | 73     | -40 | AW       |
| TSW-12KHG   | AWS 标准   | ≥400     | 480-660 | ≥22   | ≥27    | -40 | AW       |
|             | GB/T 标准  | ≥390     | 490-670 | ≥18   | ≥27    | -40 | AW       |
|             | 例值       | 460      | 545     | 29.5  | 52     | -40 | AW       |
| TSW-14H     | AWS 标准   | ≥400     | 480-660 | ≥22   | ≥27    | -40 | AW       |
|             | GB/T 标准  | ≥390     | 490-670 | ≥18   | ≥47    | -40 | AW       |
|             | 例值       | 460      | 565     | 29    | 137    | -40 | AW       |
|             | 例值       | 410      | 515     | 32    | 152    | -40 | 620°Cx8h |
| TSW-10Mn2   | GB/T 标准  | ≥390     | 490-670 | ≥18   | ≥27    | -40 | AW       |
|             | 例值       | 460      | 540     | 29    | 142    | -40 | AW       |
| TSW-08MnMoA | GB/T 标准  | ≥490     | 570-770 | ≥17   | ≥47    | -40 | AW       |
|             | 例值       | 555      | 610     | 23.5  | 71     | -40 | AW       |