



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Tien Tai Electrode (Kunshan) Co., Ltd
No 189, Huayuan Road, Zhangpu Town,
Kunshan City, 215321 Jiangsu Province
China

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.185.01
Markenbezeichnung:	TWE-711Ni	Geltungsdauer:	30.06.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 42 4 P C1 1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,0 - 1,4 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 17.07.2020


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3